



MELTECH AQUA 9447B

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MELTECH AQUA 9447B имеет следующие характеристики:

Технология	ПУР
Тип продукта	Универсальная ПУ дисперсия
Применение	Мембранный-вакуумное наклеивание пленок
Внешний вид	жидкий голубой

Области применения

- ПВХ, АБС и ПЭТ пленки в термопрессах (с мембраной или без)
- Мебельные фасады для жилых помещений

Свойства продукта

- Не содержит органических растворителей
- Чистое нанесение
- Высокая первоначальная прочность
- Высокая термо- и влагостойкость
- Низкая температура полимеризации
- Порозаполнение

Технические данные

MELTECH AQUA 9447B:

pH(20 °C) ISO 976 6,0 – 8,0

Сухой остаток 50±1%

Вязкость, по Брукфильду , 1700±300
мПа*c, ISO 2555

Температура активации 60°C

Инструкция по применению

Стандартное применение MELTECH AQUA 9447B рекомендуется с добавлением 3-15% отвердителя MELTECH CATALYST 336, который медленно добавляют в дисперсию при постоянном перемешивании.

Для достижения оптимальных результатов приклеивания, рабочая температура клея и склеиваемых материалов должна быть выше +18°C. Понижение температуры вызывает повышение вязкости клея. Клеевая смесь распыляется специальным пульверизатором (диаметр форсунки от 1,4 до 2 мм). Как правило достаточно нанесения одного слоя. При нанесении клея на кромку и внутренние радиусы необходимо напыление второго слоя клея после высыхания первого слоя. Детали с нанесенным клеем должны быть облицованы в течение 8 часов. При соблюдении всех технологических параметров в процессе нанесения клея на заготовку и вакуумного прессования, термостойкость клеевого шва на обработанной поверхности составляет не менее 90гр.С. без отвердителя.

Внимание

Температура окружающей среды выше +25°C значительно сокращает время хранения фасадов с нанесенным клеем.

Время сушки, минут (зависит от температуры, влажности и качества нанесения)	≥30
Время отверждения, ч полное отверждение - 7 дней	24

Переработка

Время жизни клеевой смеси, ч с добавлением 3-10% отвердителя MELTECH CATALYST 336 (Зависит от температуры клея и помещения)	4 – 6
--	-------

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть изготовлены или из нержавеющей стали (V2A/V4A) или из пластика.

Очистка

Очистку клеенаносящего оборудования от незатвердевших остатков клея можно производить холодной или теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

ХРАНЕНИЕ

Температура хранения и транспортировки от +5 °C до +30 °C в оригинальной плотно закрытой упаковке. Охлаждение ниже +10 °C может привести к коагуляции. Срок хранения до 9 месяцев.

