



# MELTECH AQUA 9447B

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MELTECH AQUA 9447B имеет следующие характеристики:

Технология	ПУР
Тип продукта	Универсальная ПУ дисперсия
Применение	Мембранно-вакуумное наклеивание плёнок
Внешний вид	жидкий голубой

## Области применения

- ПВХ, АБС и ПЭТ пленки в термопрессах (с мембраной или без)
- Мебельные фасады для жилых помещений

## Свойства продукта

- Не содержит органических растворителей
- Чистое нанесение
- Высокая первоначальная прочность
- Высокая термо- и влагостойкость
- Низкая температура полимеризации
- Порозаполнение

## Технические данные

### MELTECH AQUA 9447B:

pH(20 °C) ISO 976	6,0 –8,0
Сухой остаток	50±1%
Вязкость, по Брукфильду , мПа*с, ISO 2555	1700±300
Температура активации	60°C

## Инструкция по применению

Стандартное применение MELTECH AQUA 9447B рекомендуется с добавлением 3-15% отвердителя MELTECH CATALYST 336, который медленно добавляют в дисперсию при постоянном перемешивании.

Для достижения оптимальных результатов приклеивания, рабочая температура клея и склеиваемых материалов должна быть выше +18°C. Понижение температуры вызывает повышение вязкости клея. Клеевая смесь распыляется специальным пульверизатором (диаметр форсунки от 1,4 до 2 мм). Как правило достаточно нанесения одного слоя. При нанесении клея на кромку и внутренние радиусы необходимо напыление второго слоя клея после высыхания первого слоя. Детали с нанесенным клеем должны быть облицованы в течение 8 часов. При соблюдении всех технологических параметров в процессе нанесения клея на заготовку и вакуумного прессования, термостойкость клеевого шва на обработанной поверхности составляет не менее 90гp.C. без отвердителя.

## Внимание

Температура окружающей среды выше +25°C значительно сокращает время хранения фасадов с нанесённым клеем.

Время сушки, минут (зависит от температуры, влажности и качества нанесения)	≥30
Время отверждения, ч полное отверждение - 7 дней	24

## Переработка

Время жизни клеевой смеси, ч с добавлением 3-10% отвердителя MELTECH CATALYST 336 (Зависит от температуры клея и помещения)	4 –6
---	------

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть изготовлены или из нержавеющей стали (V2A/V4A) или из пластика.

## Очистка

Очистку клеенаносащего оборудования от незатвердевших остатков клея можно производить холодной или теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

## ХРАНЕНИЕ

Температура хранения и транспортировки от +5 °C до +30 °C в оригинальной плотно закрытой упаковке. Охлаждение ниже +10 °C может привести к коагуляции. Срок хранения до 9 месяцев.

